

ICS 01.140.20

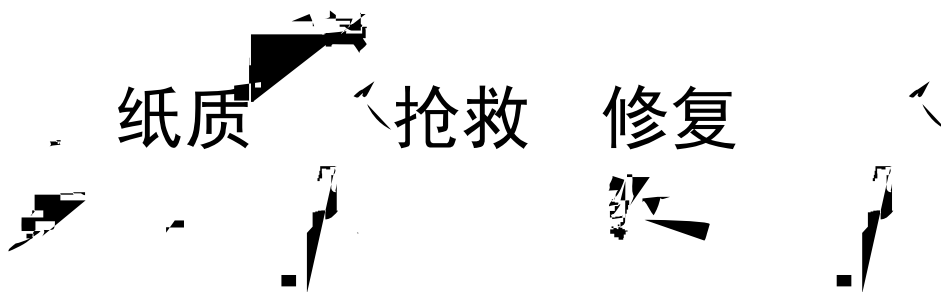
A 14

备案号

DA

# 中华人民共和国档案行业标准

DA/T 64—2017



Specifications for rescue and restoration of paper archives

Part 1: The grading of damage

点击此处添加与国际标准一致性程度的标识

(报批稿)

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

国家档案局

发布

# 目 次

前言 .....	III
引言 .....	IV
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 破损等级的划分 .....	2
4.1 特残破损 .....	2
4.2 严重破损 .....	3
4.3 中度破损 .....	3
4.4 轻度破损 .....	3
参 文 献 .....	5

## 前 言

DA/T 64 《纸质档案抢救与修复规范》包括如下部分：

- 第 1 部分：破损等级的划分；
- 第 2 部分：档案保存状况的调查方法；
- 第 3 部分：修复技术质量要求。

本部分是 DA/T 64 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由国家档案局提出并归口。

本部分起草单位：中国人民大学档案学院、国家档案局技术部。

本部分主要起草人：黄丽华、张美芳、杨军、王微、王新菲、周杰、蔡梦玲。

本部分为首次发布。

## 引 言

纸质档案在保存和利用中会出现各种各样的破损情况。对破损纸质档案进行分类并定级，能够为制定修复保护计划提供参 数据，对科学保护档案，集中力量抢救，修复破损或濒危档案具有重要意义。本部分规定了划分纸质档案破损等级的方法。

# 纸质档案抢救与修复规范

## 第1部分：破损等级的划分

### 1 范围

本部分规定了档案各类破损的定级办法。  
本部分适用于各级各类档案馆、档案室。  
本部分适用于纸质档案。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

!"/T 21&12—2\$\$' 古籍修复技术规范与质量要求  
DA/T 1—2\$\$\$ 档案工作基本术语  
DA/T 2(—2\$\$\$ 档案修裱技术规范  
)\*/T 22—2\$\$6 古籍特藏破损定级标准

### 3 术语和定义

!"/T 21&12—2\$\$'、DA/T 1—2\$\$\$、DA/T 2(—2\$\$\$、)\*/T 22—2\$\$6及下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**酸化 acidification**

档案纸张接受了一定数量交换性氢离子，导致pH值降低，酸性增大的过程。纸张酸性增大是纸张老化的主要原 。

#### 3.2

**老化 aging**

档案制成材料在保存和利用过程中， 自身或外部 素，性能 渐降低的现象。

#### 3.3

**霉变 mildew**

霉菌作用于档案制成材料上导致其理化性能下降或污染档案的现象。

#### 3.4

**虫蛀 moth damage**

档案被害虫蛀 污染的档案制成材料。

注：档案害虫指对档案馆藏品、工具及建筑本身造成一定危害的昆虫。

### 3.5

#### 撕裂 tearing

由于人为或外力因素导致档案载体呈裂损状。

### 3.6

#### 污 contamination

由于各种原因在档案制成材料上留下污斑、污迹的现象，包括水渍、油斑、墨斑、金属锈斑、蜡斑、霉斑、泥斑等。

### 3.7

#### 残缺 damage and incomplete

档案制成材料呈现残破、缺失或装订受损等现象。

### 3.8

#### 粘连 conglutination

由于潮湿、灰尘、霉菌、长期堆放挤压等原因而造成档案纸张彼此粘结在一起的现象。

### 3.9

#### 字迹洇化扩散 ink diffusing or feathering

字迹遇水、水溶液、油或有机溶剂后，色素向四周扩散，导致字迹模糊，影响识读的现象。

### 3.10

#### 字迹褪色 ink fading

各种原因引起的档案字迹色素色度减退而渐模糊，影响识读的现象。

### 3.11

#### 字迹酸蚀 corrosion by ink acid

酸性字迹材料氢离子作用于纸张，导致其出现老化或破损的现象。

## 4 破损等级的划分

### 4.1 特残破损

凡是有以下情况一者均为特残破损。

- a) 纸张酸化特别严重， $pH$  值 $\leq 4$ ；
- b) 纸张机械强度严重降低，翻动时出现掉渣、裂口、破碎的现象；
- c) 霉变面积 $> 5\%$ ；
- d) 虫蛀面积 $> 5\%$ ；
- e) 污染面积 $> 6\%$ ；
- f) 残缺面积 $> 4\%$ ；
- g) 粘连面积 $> 5\%$ ；

- h) 字迹洇化扩散或磨损十分严重,严重影响档案信息的识读;
- i) 字迹褪色或酸蚀十分严重,严重影响档案信息的识读。

#### 4.2 严重破损

凡是有以下情况 一 均为严重破损。

- a) 纸张酸化严重,  $p^*$  值:  $4 \leq p^* \leq 6$ ;
- b) 纸张老化(发黄、发脆、絮化等)比较严重,机械强度明显降低;
- c)  $2 \leq$  霉变面积  $\leq 5$ ;
- d)  $2 \leq$  虫蛀面积  $\leq 5$ ;
- e)  $2 \leq$  污染面积  $\leq 6$ ;
- f)  $2 \leq$  残缺面积  $\leq 4$ ;
- g)  $2 \leq$  粘连面积  $\leq 5$ ;
- h) 字迹洇化扩散或磨损,勉强可以识读;
- i) 字迹褪色或酸蚀,勉强可以识读;
- j) 纸张不规范折叠,导致纸张断裂或字迹 磨损无法识读。

#### 4.3 中度破损

凡是有以下情况 一 均为中度破损。

- a) 纸张酸化,  $p^*$  值:  $4 \leq p^* \leq 6$ ;
- b) 纸张机械强度有一定程度降低或有少量的氧化斑;
- c)  $1 \leq$  霉变面积  $\leq 2$ ;
- d)  $1 \leq$  虫蛀面积  $\leq 2$ ;
- e)  $1 \leq$  污染面积  $\leq 2$ ;
- f)  $1 \leq$  残缺面积  $\leq 2$ ;
- g)  $1 \leq$  粘连面积  $\leq 2$ ;
- h)  $2(1 \leq$  撕裂面积  $\leq 5)$ ;
- i) 有部分字迹发生洇化扩散或磨损现象,基本可以识读;
- j) 有部分字迹发生褪色或酸蚀现象,基本可以识读。

#### 4.4 轻度破损

凡是有以下情况 一 均为轻度破损。

- a) 纸张轻微酸化,  $p^*$  值:  $6 < p^* \leq 8$ ;
- b) 纸张出现轻微发黄、发脆;
- c) 纸张有轻微褶皱或污染,霉变面积  $\leq 1$ , 虫蛀面积  $\leq 1$ ;
- d) 残缺面积  $\leq 1$ ;
- e) 粘连面积  $\leq 1$ ;
- f) 撕裂面积  $\leq 2(1)$ ;
- g) 有部分字迹发生轻微的洇化扩散或磨损现象,但基本不影响识读;
- h) 有部分字迹发生轻微的褪色或酸蚀现象,但基本不影响识读;
- i) 纸张不规范折叠,导致折叠处有磨损性断裂,筒子页档案中缝有开裂迹象;
- j) 纸张边际磨损伤及字迹;装订边过窄需接边加宽。

依据档案破损类型和程度可将档案破损等级归纳如表1。

表1 档案破损类型、程度与破损等级

破损等级 破损程度 破损类型	特残破损	严重破损	中级破损	轻度破损
	酸化	$p^* \leq 4\%$	$4\% < p^* \leq 6\%$	$6\% < p^* \leq 8\%$
老化	机械强度严重降低, 翻动时出现掉渣、裂口、破碎现象	机械强度明显降低, 发黄、发脆、絮化等现象较严重	机械强度有一定程度降低, 有少量的氧化斑	轻微的发黄、发脆
霉变	霉变面积 $> 5\%$	$2\% < \text{霉变面积} \leq 5\%$	$1\% < \text{霉变面积} \leq 2\%$	霉变面积 $\leq 1\%$
虫蛀	虫蛀面积 $> 5\%$	$2\% < \text{虫蛀面积} \leq 5\%$	$1\% < \text{虫蛀面积} \leq 2\%$	虫蛀面积 $\leq 1\%$
污染	污染面积 $> 6\%$	$2\% < \text{污染面积} \leq 6\%$	$1\% < \text{污染面积} \leq 2\%$	污染面积 $\leq 1\%$
残缺	残缺面积 $> 4\%$	$2\% < \text{残缺面积} \leq 4\%$	$1\% < \text{残缺面积} \leq 2\%$	残缺面积 $\leq 1\%$
粘连	粘连面积 $> 1\%$	$2\% < \text{粘连面积} \leq 1\%$	$1\% < \text{粘连面积} \leq 2\%$	粘连面积 $\leq 1\%$
字迹洇化扩散	严重影响档案信息识读	勉强可以识读	基本可以识读	基本不影响识读
字迹褪色	严重影响档案信息识读	勉强可以识读	基本可以识读	基本不影响识读
其他		纸张不规范折叠, 导致纸张断裂或字迹因磨损无法识读	$2\% < \text{撕裂面积} \leq 5\%$	撕裂面积 $\leq 2\%$ ; 折叠处有磨损性断裂;



